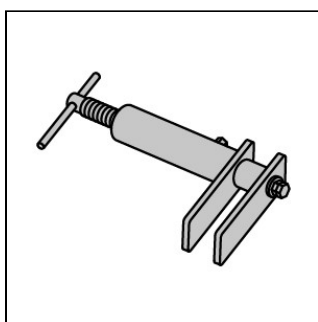


每次更换一个轴的所有磨擦片。
 拆下的刹车卡钳不允许悬挂在制动软管上。
 为了避免损坏主制动缸的两级密封，制动踏板不能触碰地板。
 测量制动盘的厚度，检查制动盘的状态和磨损，必要时更换制动盘。

所需专用工具



复位装置
 OE—编号(T10145)

所需工时/扭矩

标准时间

更换刹车片。	0.90 小时
--------	---------

扭矩

必须更换自紧螺钉和螺母。

制动钳螺钉 (1)	(参见图 2)	更换螺栓.	35 Nm
车轮紧固件			120 Nm

拆卸

发动机熄火。

连接相应的诊断仪。

检查接口的EOBD安装位置。

开启点火。

松开停车制动。

遵循诊断仪的使用说明。

令制动活塞复位。

发动机熄火。

抬起车辆。

取出车轮。

不允许脱开伺服马达的电插头。

如果驻车制动伺服电机的电气连接被断开，故障存储器中将出现一个记录。

将制动摩擦衬片磨损传感器的电气线路从支架上松开。(1) (2)

从制动摩擦衬面上拆除磨损传感器。(3)

将电气插头从制动摩擦衬面磨损传感器上拔出。(4)
(参见图 1)

旋出刹车卡钳—固定螺钉。(1)

顶住导向螺钉。(2)

拆卸制动钳，将其固定在车轮壳体上。(3)

(参见图 2)

拆出刹车片。

取下刹车片—弹簧座。

注意补给水箱中制动液的液位。

从补给容器中吸取制动液。(如有需要)

重新压紧制动缸至限位位置。

使用复位装置。

不损坏防尘罩。

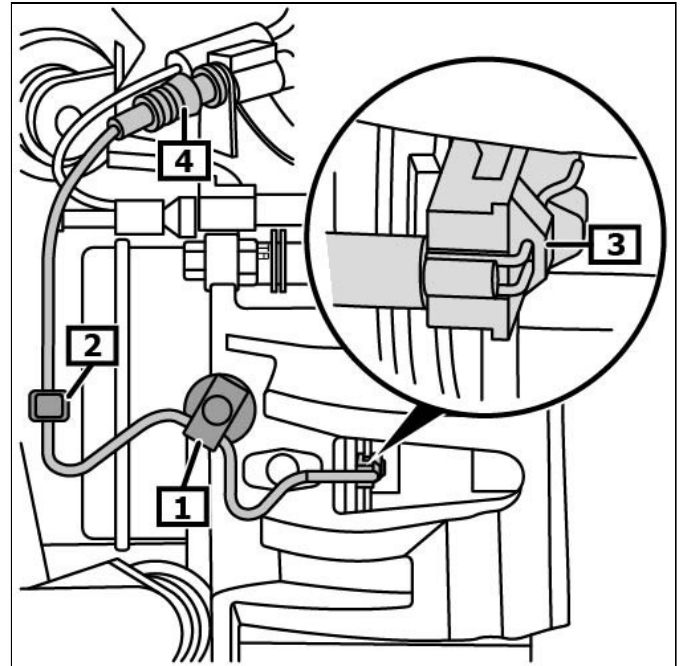
所需专用工具

复位装置 OE—编号(T10145)

安装

清洁并润滑制动卡钳支架上制动摩擦衬面的接触面。

图1



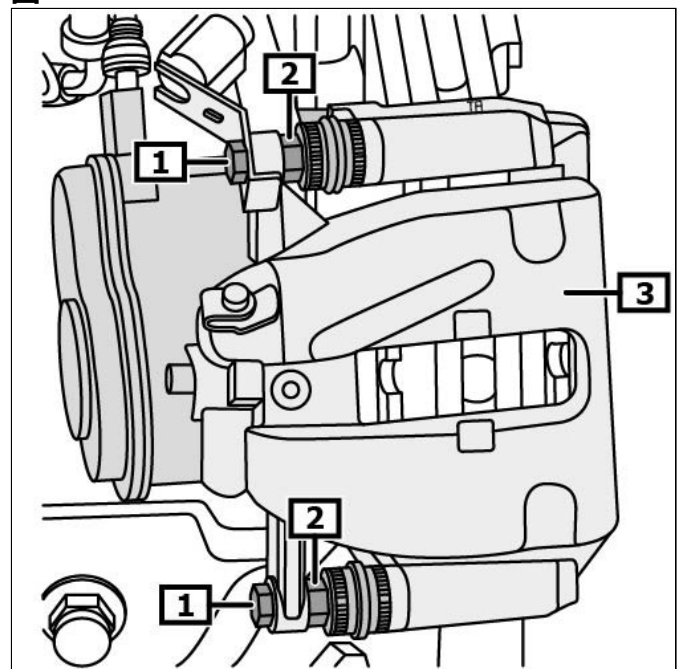
1 固定夹

2 支架

3 制动摩擦衬面磨损传感器

4 电气插头连接

图2



1 制动钳螺钉

2 导向销

3 制动钳

以与拆卸相反的顺序进行安装。

用合适的诊断仪器进行预调节。

检查接口的EOBD安装位置。

为了避免损坏主制动缸的两级密封，制动踏板不能触碰地板。

多次操作制动踏板，直到制动片正确地贴紧制动盘。

检查制动液位，必要时加满。